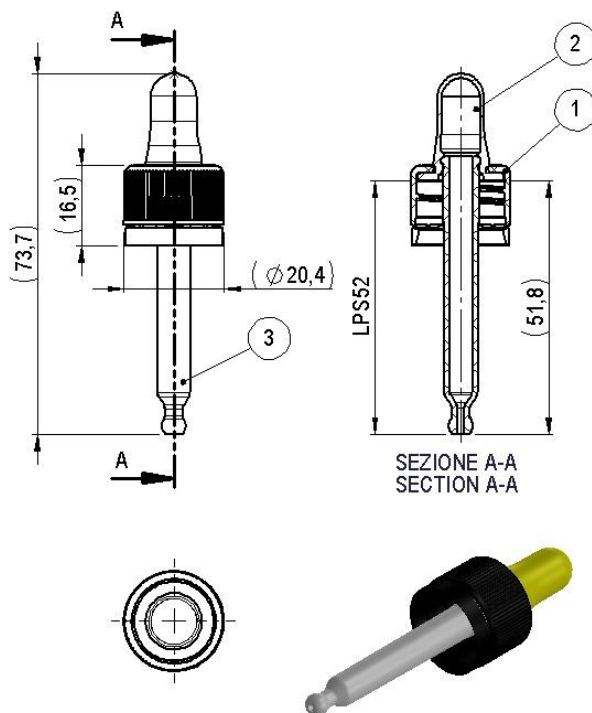


Art. cod. 03C052.01

**Descrizione / Description / Description**  
**Contagocce PFP18 millerighe TE LPS52**  
**Dropper PFP18 ribbed TE LPS52**  
**Compte-gouttes PFP18 nervuré TE LPS52**



**Tabella dati tecnici / Technical data table / Tableau données techniques**

Pos. componente <i>Component pos.</i> <i>Pos. Du Composant</i>	Tipo filetto <i>Thread type</i> <i>Type filet</i>	Passo filetto (mm) <i>Thread pitch (mm)</i> <i>Pass de filet (mm)</i>	N° Principi filetto <i>N° Thread starts</i> <i>N° Pass de vis filet</i>	Sigillo di garanzia <i>Tamper evident</i> <i>Inviolabilité</i>	Materiale <i>Material</i> <i>Matière</i>	Peso (g) <i>Weight (g)</i> <i>Poids (g)</i>
1	PFP18	-	-	Si/Yes/Oui		2,90 ±0,30
2	-	-	-	-		
3	-	-	-	-		

Il peso indicato è puramente indicativo e non valido ai fini CONAI.  
 The weight indicated is purely indicative.  
 Le poids indiqué est indicatif.



PLASTIC CLOSURES

.....▶ [www.capsol-spa.com](http://www.capsol-spa.com)

## Tabella dati imballaggio-spedizione / Table packing and shipping details / Table données d'emballage-expédition

Scatola standard (cm)	Sacchetto	Quantità per scatola	Quantità per pallet	Pallet (cm)
<i>Standard box (cm)</i>	<i>Bag</i>	<i>Pcs box</i>	<i>Pcs pallet</i>	<i>Pallet (cm)</i>
<i>Carton standard (cm)</i>	<i>Sachet</i>	<i>Pcs carton</i>	<i>Pcs palette</i>	<i>Palette (cm)</i>
78x39 H:30	PE Food contact			120x80 H:190

## Stoccaggio / Storage / Stockage

Conservare i prodotti nella loro confezione originale in un luogo pulito, fresco e asciutto.  
*Store the products in their original packaging in a clean, cool and dry place.*  
*Stocker les produits dans leur emballage d'origine dans un endroit propre, frais et sec.*

Temperatura / Temperature / Temperature : **5÷30°C**

Umidità / Humidity / Umidité : **45÷75%**

Conservare i prodotti a temperatura ambiente (**20°C±5**) per **48 ore** prima dell'uso sulla macchina confezionatrice.  
*Store the products at room temperature (20°C±5) for 48H before using on packaging machine.*  
*Stocker les produits à température ambiante (20°C±5) pendant 48 heures avant l'utilisation sur la machine d'emballage.*